1201 South Second Street

Milwaukee, WI 53204

www.rockwellautomation.com

**Pressemitteilung**



      

 **Rockwell Automation und Microsoft kündigen auf der Hannover Messe 2024 bedeutende Technologie-Integrationen an, um die reale und digitale Industriewelt miteinander zu verbinden**

*Die Kooperation ermöglicht intelligente Fabriken, indem sie die Komplexität in der Fertigung reduziert und Hersteller in die Lage versetzt, Nachhaltigkeitsziele und betriebliche Spitzenleistungen zu erreichen*

**DÜSSELDORF, 22. April 2024 –** Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), das weltweit größte Unternehmen für industrielle Automatisierung und digitale Transformation, hat angekündigt, dass es mit Microsoft an drei bedeutenden technologischen Innovationen arbeitet, die auf der Hannover Messe vom 22. bis 26. April zu sehen sein werden.

„Die Partnerschaft zwischen Rockwell und Microsoft gründet auf der gemeinsamen Vision, die besten Lösungen für die Zukunft industrieller Abläufe zu entwickeln und bereitzustellen,“ erklärte Nicole Denil, Vizepräsidentin Global Market Access bei Rockwell Automation. „Wir machen es Herstellern leichter, ihre Produktionslinien zu konzipieren, zu betreiben und zu warten und ihre Mitarbeitenden zu befähigen, indem wir Komplexität reduzieren. Besucher des Rockwell-Bereichs am Microsoft-Messestand können sehen, wie Rockwell Automation führende Hersteller weltweit dabei unterstützt, Abfall in Betriebsabläufen zu reduzieren und Nachhaltigkeitsziele durch optimierte Branchenlösungen zu erreichen.“

Mit den FactoryTalk Edge- und Cloud-Lösungen von Rockwell können Hersteller künstliche Intelligenz, IoT und Automatisierungslösungen zusammenführen, um einen nahtlosen Übergang von Menschen, Prozessen und Technologien in realen und digitalen Umgebungen gleichermaßen zu ermöglichen. Mit dem [adaptiven Cloud-Ansatz von Microsoft Azure](https://azure.microsoft.com/en-us/blog/advancing-hybrid-cloud-to-adaptive-cloud-with-azure/) können Hersteller isolierte Teams, Standorte und Systeme zusammenführen und gleichzeitig Anwendungen und Erkenntnisse skalieren. Gemeinsam werden Rockwell und Microsoft mit KI-gestütztem Design, vernetzten Daten und agiler Produktionsoptimierung innovative Lösungen für den industriellen Wandel über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg anbieten – schnell und in großem Umfang.

Darüber hinaus ermöglicht die kürzlich angekündigte Partnerschaft zwischen [NVIDIA, Rockwell und Microsoft](https://www.rockwellautomation.com/en-gb/company/news/press-releases/Rockwell-Automation-to-Increase-Scale-and-Scope-of-AI-in-Manufacturing-with-NVIDIA.html) es, digitale Zwillinge zu erstellen, in Echtzeit zu verwalten und zu simulieren. Diese Prozesse werden durch den Einsatz der KI-gestützten Tools und der Cloud-Technologie von Microsoft beschleunigt.

Durch die Integration des Plex Manufacturing Execution Systems (MES) von Rockwell Automation mit [FactoryTalk® DataMosaix™](https://www.rockwellautomation.com/de-de/products/software/factorytalk/datamosaix.html) und [Microsoft Cloud for Manufacturing](https://www.microsoft.com/en-us/industry/manufacturing/microsoft-cloud-for-manufacturing) profitieren Hersteller von transformativen KI-Tools, um die Produktivität zu steigern und zur Sicherheit und Qualität beizutragen. Diese Tools können Qualitätsprobleme mithilfe von Korrekturmaßnahmen und Ursachenanalyse lösen.

Diese und weitere Schlüsseltechnologien werden am [Rockwell-Stand innerhalb des Microsoft-Messestandes auf der Hannover Messe](https://www.rockwellautomation.com/en-gb/company/events/in-person-events/hannover-messe.html?utm_source=Marketing&utm_medium=Public_Relations&utm_campaign=MultiInitiative_MultiIndustry_EMEA_CMP-06612-C5R1N0&utm_content=news_wire), Halle 17, Stand G06 zu sehen sein.

**Die intelligente Fabrik zum Leben erwecken**
Über innovative Exponate wird gezeigt, wie integrierte digitale Zwillinge und generative KI genuzt werden, um Unternehmen und Systeme zu skalieren und die Produkteinführungszeit zu beschleunigen. Ein Exponat zeigt, wie sich digitale und physische Ressourcen für autonome intelligente Fabriken miteinander verbinden lassen. Genutzt wird ein digitales Design mit differenzierter digitaler Zwillingssimulation und Künstlicher Intelligenz über FactoryTalk Design Studio Copilot, über das eine vereinfachte Kundenerfahrung im industriellen Betrieb erzielt wird.

Ebenfalls zu sehen ist eine digitale Zwillingssimulation eines Qualitätsprüfungsprozesses, angelehnt an den Rockwell-Kunden Nestlé. Die digitale Simulation wird durch eine physische Installation für Produktsortierung und autonomes Materialhandling für die Verpackung ergänzt. Die Sortierung in der Produktionslinie wird durch einen digitalen Zwilling der Fabrik dargestellt, der die Herstellung eines Nestlé-Produkts imitiert.

Ein OTTO 100, ein autonomer mobiler Roboter (AMR) von OTTO Motors by Rockwell Automation, wird die Bewegung von verpackten Materialien durch die Fabrik demonstrieren und zeigen, wie automatisierte Materialbewegungen den Produktionsdurchsatz und die Personalressourcen verbessern können. Der letzte Abschnitt des Systems zeigt analytische Produktions-Dashboards in Microsoft Azure an, die den kontextbezogenen Datenfluss in die Cloud in Echtzeit hervorheben.

„Hersteller sind immer auf der Suche nach Möglichkeiten, die Modernisierung voranzutreiben, Effizienz zu optimieren und Kosten zu senken,“ sagt Dominik Wee, Vizepräsident Fertigung und Mobilität bei Microsoft. „Durch die Kombination der KI-Funktionen und der vertrauenswürdigen Cloud-Plattform von Microsoft mit den industriellen Automatisierungslösungen von Rockwell erhalten Hersteller die Werkzeuge, die sie benötigen, um diese Ziele zu beschleunigen und intelligente Fabriken der Zukunft zu schaffen.“

**Leistungsfähiger adaptiver Cloud-Ansatz von Azure**
Rockwell ist auch integraler Bestandteil der Flaggschiffausstellung von Microsoft auf der Hannover Messe, wo die Besucher eine Umgebung für Design, Betrieb und Instandhaltung von Fabriken der Zukunft erleben können. Hier erfahren Hersteller, wie sie mit einem adaptiven Cloud-Ansatz zur Vereinheitlichung von Menschen, Daten und Systemen eine agile Produktionsoptimierung, KI-gestützte Entscheidungsfindung und wiederholbare, hochmoderne Transformation im großen Maßstab erreichen. Um diese Vision zu verwirklichen, nutzt Microsoft verschiedene Hardware- und Softwarelösungen von Rockwell Automation sowie Technologien aus dem Rockwell Automation PartnerNetwork™-Ökosystem.

**Über Rockwell Automation**
Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), ist ein weltweit führender Anbieter für industrielle Automatisierung und digitale Transformation. Wir verbinden die Kreativität von Menschen mit der Leistungsfähigkeit der Technik, um die Grenzen des menschlich Möglichen zu erweitern und die Welt produktiver und nachhaltiger zu gestalten. Der Firmensitz von Rockwell Automation befindet sich in Milwaukee, Wisconsin, USA. Rockwell Automation beschäftigt etwa 29 000 Mitarbeitende, die Kunden in mehr als 100 Ländern zur Seite stehen. Weitere Informationen darüber, wie wir Unternehmen der verschiedensten Branchen auf dem Weg zum Connected Enterprise® begleiten, finden Sie auf [www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com).

**Pressekontakt**
Hill & Knowlton GmbH
Felix Brecht
Felix.Brecht@hillandknwolton.com